

## お客様と社員一人ひとりの「ありたい未来」を叶えるために

株式会社アルテックスは、電子部品輸入販売商社として得た製品知識、各種情報を社会問題、環境問題への取り組みに還元することを責務とし、全ての関係者それぞれが望む「ありたい未来」の実現に必要な価値を生み続けられる企業を目指します。

**we seek the future.**  
**we seek the evolution.**  
**we seek the best.**

### ● 会社概要 ● ● ● ●

会社名	株式会社アルテックス ALTEX Corporation
法人番号	3012401008907
資本	32,000,000 円
代表取締役会長	根本和信
代表取締役社長	峯岸亜希子
取引銀行	みずほ銀行、三井住友銀行、商工中金
従業員数	33 名
所在地	〒201-0012 東京都狛江市中和泉 2-10-1 ポケットビル 1F,3F
事業内容	最先端技術に基づく電子部品の輸入・販売及び技術サポート
TEL	03(5497)5331
FAX	03(5497)5335
eMAIL	info@altexcorp.co.jp
website	https://www.altexcorp.co.jp/

### ● 主な取引先 ● ● ● ●

アズビル株式会社  
株式会社アパールデータ  
NEC マネジメントパートナー株式会社  
OKI ネットワーク株式会社  
コニカミノルタメカトロニクス株式会社  
サンリツオートメーション株式会社  
セイコープレジジョン株式会社  
株式会社高見沢サイバネティックス  
中央電子株式会社  
株式会社東京精密  
東芝ビジネスエキスパート株式会社  
日機装株式会社  
ニデックインスツルメンツ株式会社  
株式会社 Preferred Robotics  
富士通株式会社  
古河電気工業株式会社  
HOYA 株式会社  
株式会社堀場製作所  
三菱電機株式会社  
株式会社ミマキエンジニアリング  
株式会社明電舎  
リコーインダストリアルソリューションズ株式会社  
  
東京大学  
早稲田大学  
  
その他 約 600 社、40 校

### ● 沿革 ● ● ● ●

1990年 11月 (株)アルテックス設立  
1991年 4月 東京都狛江市にて営業開始 (ALTERA 社製品の販売開始)  
1995年 1月 米国 ITC (現 Anachip 社) の代理権取得  
1997年 1月 米国 halo 社の代理権取得  
1999年 8月 台湾 CviLux 社の代理店となる  
2004年 12月 台湾 Data image 社製品の取り扱い開始  
2013年 11月 米国 SynQor 社の代理店となる  
2013年 12月 スコットランド GSS 社の CO2 センサー取扱  
2015年 8月 台湾 LED メーカー Kingbright 社の正規代理店となる  
2017年 4月 ISO 9001:2015 認証取得 / ISO 14001:2015 認証取得  
2017年 5月 米国 LANTRONIX 社製品取扱開始  
2018年 10月 カナダ Quanser 社の代理店となる  
2021年 8月 中国 MY LUMENS 社の販売代理店となる  
2023年 2月 MY Lumens Japan 社の代理店となる



※この会社案内は、FSC® 認証林及び管理原材料から作られた用紙に、ベジタブルインク、水無し印刷で製作いたしました。

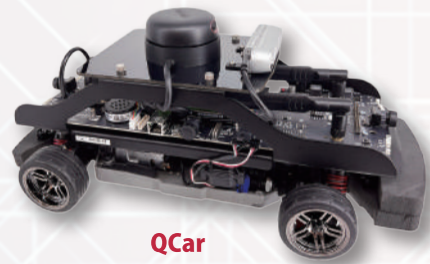


化石燃料依存要素は、カーボンプライシング導入に伴うコスト増リスクや、急速に導入が進み製品価値に直結する製品 LCA 評価向上へのプロセス改善対応、低炭素化対策 SDGs バッジの継続的な取得維持のための取組み、などの重量する低炭素化観点において、厳しい環境に置かれつつあるかと思えます。

我々はその様な課題に関して、電子部品専門商社として、また技術サポート会社として 30 年間培ってきたコーディネートノウハウがございます。開発、調達、製造各専門分野の高い技術・ノウハウを持ったパートナー企業と連携し、お客様に最適な価値を提供することをお約束いたします。

具体的な取り組みとしましては、未利用で排出されている「排熱」を回収して使い勝手のよい電気エネルギーに変換する「熱発電技術」と、排熱源を測定して導入採算評価を支援する「可採熱量計測技術」を用いて、排熱に代表される未利用エネルギーを電気に変えるプロジェクトを進めています。

一刻を争うエネルギー・地球環境の問題に寄与する可能性がある熱発電事業を、協業できる企業様も募集しています。



QCar



QDrone 2



Quanser社は、1990年、カナダの制御工学のジェイコブ・アプケリアン教授が理論的な概念をリアルな装置を使って、体感的に学べる教材を制御工学を学ぶ学生や先生のために提供するために設立されました。これまで世界各国の学校 2500 校に導入された実績がございます。制御工学を体感的に、わかりやすく学ぶための最良の教材です。



QUBE Servo 2



世界で唯一の制御工学を学べる教育教材

### 制御工学 教育教材 (大学・高専)

世界唯一の制御工学の教材で  
座学から卒業しませんか？

### 社会課題解決 コーディネート

皆様のありたい未来に向けて  
社会課題解決ソリューション  
の実装を牽引します

### プロダクト (取扱製品)

ちょっと先の  
ありたい「ミライ」を  
創造します

### 設計開発 コーディネート

仕様検討から量産までの  
あらゆるレイヤーで  
サポートします

### 部品調達

コーディネートマインドで  
高いコストパフォーマンスを  
半導体関連、通信関連、コネクタ  
電源、映像・音響関連  
LED、センサーなど

ありたい未来がサステナブルな社会に寄与するために

We seek the best.

ALTEX

03-5497-5331

info@altexcorp.co.jp

Care222® 抗ウイルス・除菌用 UV 光源モジュール搭載 LED 照明器具 “Artemis” シリーズを取り扱っております。  
古河電工(株)製造の MCPET α 素材 × ウシオ電機(株)の Care222® によって省エネで質の良い照明でありながら、優れた除菌効果を実現。環境に配慮した、除菌ができる LED 照明です。



## MYSOTER™

Downlight222



Lunar222



Baselight222



UV-PRO222



### SDGs 活動について

アルテックスでは、当社の企業活動を通じて解決できる社会課題を常に意識しながらの営業活動を実施しています。また、社内シナジー創出に取り組み、地域そして地球環境の改善に、社員一人一人がアクションを起こしています。近況は QR コードよりご覧いただけます。



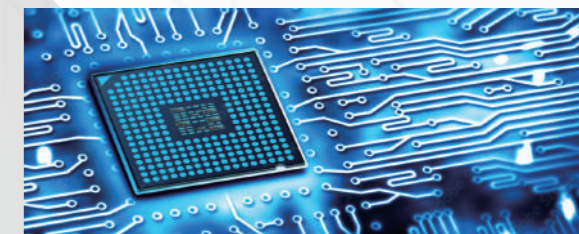
### Bongiovi Acoustic Labs



米国 Bongiovi Acoustics 社が保有する独自の音響処理技術で音質を改善します。難聴者向けソリューションの開発や防災、医療、家電、車、航空、エンターテインメントなど、目的に応じて使用可能なアプリケーションは多数。まずはデモで、その凄さをご体験ください。



CLEAR 360 PRO



グローバル化の進展により競争がますます進むなか「部品調達」は製造業において大変重要な課題と考えます。コスト意識、材料費の低減など購買部門が中心となり様々な対策を取っておられるかと思えます。そのような企業様、ご担当者様に少しでもお力になれるような電子部品をご提案させていただきます。

